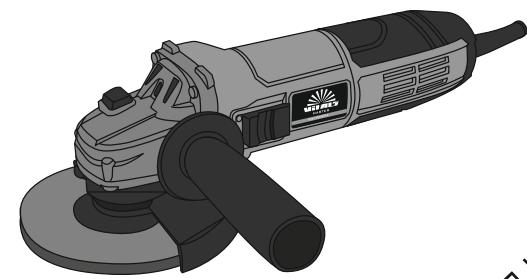
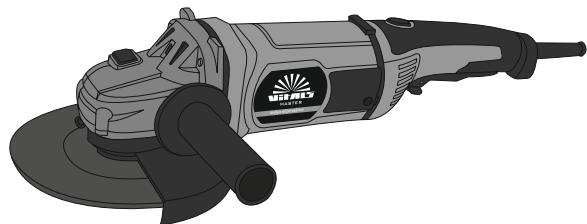


VITALS

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



A N G L E G R I N D E R S



УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

КУТОВЫЕ ШЛИФУВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

MODELS

МОДЕЛІ

МОДЕЛИ

Ls 1275BX

Ls 1816BXv

Ls 2321BX

ЗМІСТ

УКРАЇНСЬКА

1. Загальний опис	6
2. Комплект поставки	9
3. Технічні характеристики	10
4. Вимоги безпеки	11
5. Експлуатація	16
6. Технічне обслуговування	20
7. Транспортування, зберігання та утилізація	22
8. Можливі несправності та шляхи їх усунення	23
9. Умовні позначки	25
10. Примітки	25

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо Вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Дана продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1, т. (056) 374 89-37.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібної та оптової торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

Продукція ТМ «Vitals» за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ EN 60745-2-3: 2014; ДСТУ EN 61000-3-2: 2015;

ДСТУ EN 61000-3-3: 2014, ДСТУ EN 55014-1:2016;

ДСТУ EN 55014-2:2015; технічним регламентам: безпека машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013р.; електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ №1077 від 16.12.2015р.

Дане керівництво містить всю інформацію про виріб, необхідну для її правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи під час експлуатації виробу.

Дбайливо зберігайте це керівництво та звертайтесь до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу, передайте це керівництво новому власнику.

Постачальник ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1 т. (056) 374-89-37.

Виробник «Юнкан Цзяця Тулс Ко., ЛТД», №151 Мейлун роуд, Вестерн Сіті, Індастріал Зон, Юнкан, Чжецзян, КНР.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

У випадку виникнення будь-яких претензій до продукції або необхідності отримання додаткової інформації, а також проведення технічного обслуговування та ремонту, підприємством, яке приймає претензії, є ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1, т. (056) 374-89-37.

Додаткову інформацію щодо сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном (056)374-89-38 або на сайті www.vitals.ua

Водночас необхідно розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У випадку виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється і, у зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, в зовнішньому вигляді, конструкції, комплектації та оснащенні виробу, так і у змісті даного керівництва без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером партії товару, який складається з дев'ятьох цифр та має вигляд

ММ.YY.ZZZZZ, який розшифровується наступним чином:

ММ - місяць виробництва;

YY - рік виробництва;

ZZZZZ - порядковий номер виробу в партії.

Термін служби даної продукції становить 5 (п'ять) років з дати роздрібного продажу. Гарантійний термін зберігання становить 5 (п'ять) років з дати випуску продукції.

ЗНАЧЕННЯ КЛЮЧОВИХ СЛІВ

ОБЕРЕЖНО!



Позначає потенційно небезпечні ситуації, яких слід уникати, в іншому випадку може виникнути небезпека для життя та здоров'я.

УВАГА!



Позначає потенційно небезпечні ситуації, які можуть привести до легких травм або до поломки виробу.

ПРИМІТКА!



Позначає важливу додаткову інформацію.

1

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Кутові шліфувальні машини Vitals Ls 1275BX, Ls 1816BXv, Ls 2321BX виготовлені з дотриманням усіх вимог безпеки.

Кутова шліфувальна машина являє собою ручний електричний інструмент, який призначений для шліфування, різання і зачистки виробів із металу.

Конструктивно виріб складається з електричного двигуна, кнопки пуску двигуна, редуктора (кутової зубчастої передачі) та шпинделя, на якому кріпиться шліфувальний, різальний або зачисний диск.

Дані моделі шліфувальних машин розроблені виключно для побутових цілей, для особистого застосування і не професійного використання.

Кутові шліфувальні машини Vitals Ls 1275BX, Ls 1816BXv, Ls 2321BX оснащені високоякісними підшипниками C&U.

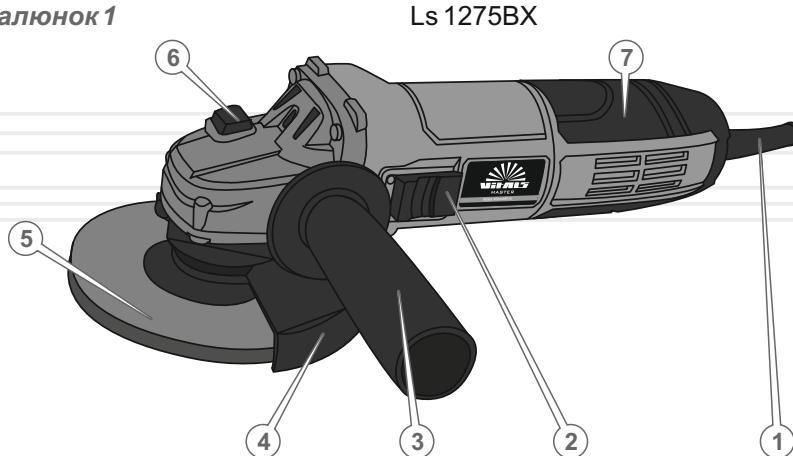
Відмінні особливості кутових шліфувальних машин Vitals Ls 1275BX, Ls 1816BXv, Ls 2321BX:

- підшипники C&U;
- плавний старт (тільки модель Ls 2321BX).

Джерелом електроживлення кутової шліфувальної машини є однофазна мережа змінного струму напругою 230 В і частотою 50 Гц.

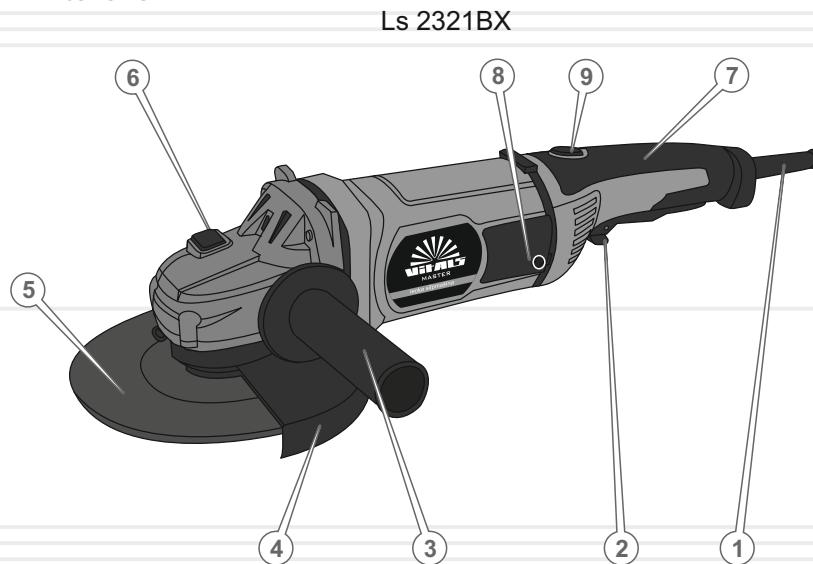
Опис основних компонентів кутових шліфувальних машин подано нижче.

малюнок 1



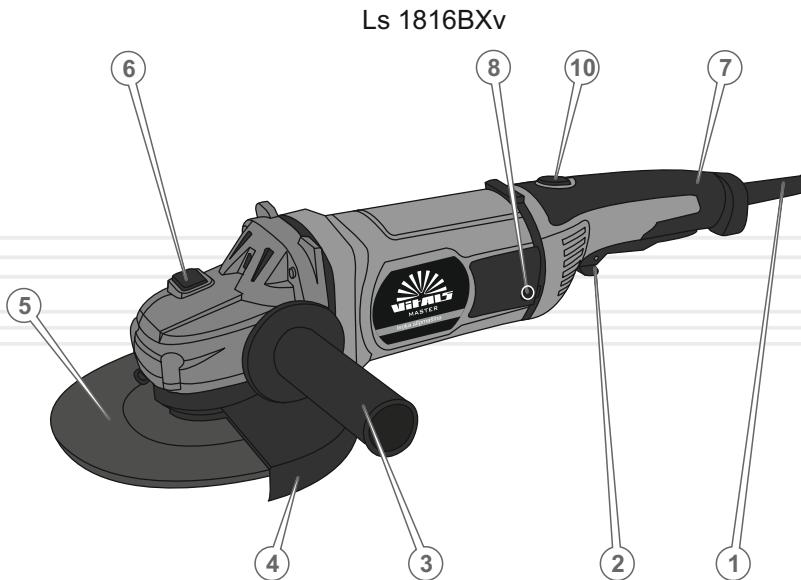
Ls 1275BX

малюнок 2



Ls 2321BX

малюнок 3



Ls 1816BXv

Опис основних компонентів виробів**Спеціфікація до малюнків 1, 2, 3**

1. Мережевий кабель з мережовою вилкою.
2. Клавіша «Увімкнення/Вимкнення».
3. Додаткова рукоятка.
4. Захисний кожух.
5. Диск.
6. Кнопка фіксації шпинделя.
7. Рукоятка.
8. Кришка відсіку вугільних щіток
(тільки моделі Ls 1816BXv, Ls 2321BX).
9. Клавіша регулювання повороту рукоятки
(тільки модель Ls 2321BX).
10. Регулятор частоти обертів шпинделя
(тільки модель Ls 1816BXv).

1. Кутова шліфувальна машина.
2. Додаткова рукоятка.
3. Захисний кожух.
4. Затискний ключ.
5. Шестигранний ключ (тільки для моделей Ls 1816BXv, Ls 2321BX).
6. Вугільні щітки (2 шт.).
7. Керівництво з експлуатації.
8. Упаковка.

**ПРИМІТКА!**

Завод-виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію та комплект поставки кутової шліфувальної машини незначні зміни, які не впливають на роботу виробу.

* – зовнішній вигляд та розміщення елементів управління виробом можуть дещо відрізнятися від зображених на малюнках.

УВАГА!

Дані моделі углових шліфувальних машин розроблено виключно для побутових цілей, для особистого застосування і не професійного використання.

таблиця 1

МОДЕЛЬ	Ls 1275BX	Ls 1816BXv	Ls 2321BX
Напруга, В	230		
Частота струму, Гц	50		
Потужність, Вт	720	1600	2050
Частота обертання холостого ходу, об/хв	11000	0–8000	6500
Регулювання швидкості	-	+	-
Плавний пуск	-	-	+
Різьба шліфувального шпинделя	M14		
Максимальний діаметр диска, мм	125	180	230
Габарити упаковки, (ДхШхВ), мм	315x90x120	460x125x115	500x155x120
Вага нетто / брутто, кг	1,9 / 2,1	3,8 / 4,1	5,0 / 5,2

3

ТЕХНІЧНІ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

4

ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

4.1. ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Перш ніж розпочати роботу приладом, уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо чітко дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку.

За жодних обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, які не передбачені даним керівництвом.

Неправильна експлуатація виробу або експлуатація ненавчененою людиною може привести до нещасного випадку.

ОБЕРЕЖНО!

Забороняється експлуатація виробу непідготовленими до роботи людьми.

4.2. БЕЗПЕКА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ ТА ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.
- БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНІ НА РОБОТІ.
Не відволікайтесь під час роботи приладом, оскільки при цьому виникає небезпека втрати контролю і це може стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
- НЕ ДОВІРЯЙТЕ ПРИЛАД НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНАТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТИ ВИРОБОМ ПІД ПІЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.
- НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.
- НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ОСІБ І ТВАРИН У ЗОНИ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.

6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ ПРАЦЮЙТЕ ВИРОБОМ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, У СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНІННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЙНИХ ЛІКАРСЬКИХ ПРЕПАРАТІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВІДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.
7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.
Не вмикайте та не працюйте виробом, якщо виявлені механічні пошкодження приладу, його частин, деталей.
8. НАДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.
Працюючи електрорубанком, надягайте обтислий одяг і застебніть всі ґудзики. Взуття повинно бути з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, використовуйте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) подбайте про навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.
9. НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ ОБЕРТАЮТЬСЯ.
Не підносіть руки та інші частини тіла до деталей виробу, які обертаються.
10. ДЛЯ ЗРУЧНОСТІ ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ ПІД'ЄДНУЙТЕ ДО КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ДОДАТКОВУ РУКОЯТКУ.
11. ПІД ЧАС РОБОТИ МІЦНО УТРИМУЙТЕ ВИРІБ ОБОМА РУКАМИ, ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ.
12. ПІД ЧАС РОБОТИ КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ НА ВИСОТІ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ДРАБИНУ.
13. ПІД ЧАС ОБРОБЛЕННЯ ЗАГОТОВИНИ НАДІЙНО ЗАКРІПЛЮЙТЕ ЇЇ В ЛЕЩАТАХ АБО СТРУБЦІНІ.
14. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, щоб під час роботи кутовою шліфувальною машиною дрібні частинки матеріалу, який обробляється, та пил не потрапляли у ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ВИРОБУ.
15. ПІД ЧАС РОБОТИ НЕ ВИДАЛЯЙТЕ РУКАМИ ПИЛ ТА БРУД.
16. НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО ДИСКА, ЯКЩО ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ УВІМКНЕНИЙ. ТАКОЖ НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО ДИСКА ВІДРАЗУ Ж ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ РОБОТИ – НЕБЕЗПЕКА ТЕРМІЧНОГО ОПІКУ.
17. НЕ ВМИКАЙТЕ КУТОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ, НЕ ПЕРЕКОНАВШИСЬ, що диск надійно зафікований на шпінделі виробу.
18. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ВИРІБ.
Не допускайте зупинку електричного двигуна внаслідок надмірного навантаження.
19. НЕ ДОТОРКАЙТЕСЯ ДО ДИСКА, ДОКИ ВІН ПОВНІСТЮ НЕ ЗУПИНЯТЬСЯ.
Навіть якщо відпустити клавішу «Увімк./Вимк.», обертання диска за інерцією буде тривати ще деякий час. Слідкуйте, щоб диск, який обертається, не торкався частин тіла та сторонніх предметів.
20. ВИКОРИСТОВУЙТЕ У РОБОТІ ТІЛЬКИ СПРАВНІ ДИСКИ.
Не працюйте з пошкодженими дисками, оскільки при цьому підвищується вірогідність отримання травм. А також виріб може вийти із ладу.
21. ПОДБАЙТЕ ПРО ДОБРЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ.
Робота електрорубанком у темряві або в умовах недостатньої видимості може привести до травми.
22. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ.
Не працюйте виробом у приміщеннях із високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, у яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
23. НЕ ПРАЦЮЙТЕ КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ ПРОСТО НЕБА БЕЗ НАМЕТУ ПІД ЧАС ДОЩУ АБО СНІГУ.
Експлуатація виробу просто неба під час дощу або снігу може привести до електричного шоку або ламання виробу. Якщо виріб намок, у жодному разі не використовуйте його. Не мийте виріб та не лийте на нього воду. Якщо кутова шліфувальна машина якимось чином намокла, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу, негайно вимкніть виріб. Не намагайтесь самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.

24. НЕ ПРАЦЮЙТЕ КУТОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ НА ВІДСТАНІ МЕНШЕ НІЖ 15 МЕТРІВ ВІД МІСЦЕПЕРЕБУВАННЯ ЛЕГКОЗАЙМИСТИХ МАТЕРІАЛІВ.

25. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ВОЛОГИМИ РУКАМИ.

26. З МЕТОЮ ЗАХИСТУ ВІД УРАЖЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИМ СТРУМОМ, УНИКАЙТЕ ЗІТКНЕННЯ ВИРОБУ ІЗ ЗАЗЕМЛЕНИМИ ПРЕДМЕТАМИ.

27. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ, ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛНІ КАБЕЛІ З ВІДПОВІДНОЮ ДОВЖИНОЮ І ПЕРЕРІЗОМ.

Перш ніж почати працювати кутовою шліфувальною машиною, перевіряйте стан мережевого кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.

28. ВІД'ЄДНУЙТЕ МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ ВІД ДЖЕРЕЛА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ ПІД ЧАС ПЕРЕВІРКИ, РОЗПЛUTУВАННЯ КАБЕЛЮ АБО ЛІКВІДАЦІЇ УШКОДЖЕНЬ, А ТАКОЖ НА ПОЧАТКУ РЕГУЛЮВАННЯ, ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ОЧИЩЕННЯ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ.

Вимикайте виріб із розетки під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.

29. НЕ ПЕРЕНОСЬТЕ ВИРІБ ЗА МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ АБО ЗА ДИСК.

30. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНАХ – ПОВНІСТЮ ЙОГО РОЗМОТАЙТЕ, ТОМУ ЩО НАМОТАНИЙ КАБЕЛЬ НА БОБІНУ МОЖЕ ПЕРЕГРІТИСЯ І СПАЛАХНУТИ.

31. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД ЕЛЕКТРОРУБАНКА ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ВЕЛИКИХ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. ЩОБ НЕ ДОПУСТИТИ ВИПАДКОВОГО ВІДКЛЮЧЕННЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ ВІД ПОДОВЖУВАЧА, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ДОДАТКОВІ КРИПЛЕННЯ МЕРЕЖЕВОЇ ВИЛКИ, НАПРИКЛАД, РІЗНОМАНІТНІ ЗАТИСКАЧІ.

32. У ВИПАДКУ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ У НОРМАЛЬНІЙ РОБОТІ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ, НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ЇХ ПРИЧИНУ.



УВАГА!

Слідкуйте за справністю виробу. У разі несправностей: появи запаху, сильного стуку, шуму та іскор, необхідно негайно відключити від електромережі виріб і звернутися до сервісного центру.



ОБЕРЕЖНО!

Заборонено використовувати виріб без захисного кожуха.



УВАГА!

Утримайтесь від установки на виріб дисків невідомих виробників. Не використовуйте диски не за призначенням.



УВАГА!

Забороняється натискати на кнопку фіксації шпинделя під час роботи електричного двигуна.



УВАГА!

Дане керівництво не може врахувати всіх випадків, які можуть виникнути в реальних умовах експлуатації кутової шліфувальної машини. Тому, під час роботи виробом, слід керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги й акуратності при виконанні робіт.

5. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

- Перш ніж почати експлуатувати кутову шліфувальну машину, вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки, огляніть кутову шліфувальну машину на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин кутової шліфувальної машини.
- Переконайтесь, що параметри електричної мережі, до якої Ви плануєте підключати кутову шліфувальну машину, відповідають параметрам, які зазначені у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.
- Встановіть на виріб захисний кожух у положення, яке забезпечує надійний захист частин Вашого тіла, обличчя та очей під час роботи виробу і надійно зафіксуйте кожух гвинтом.
- Встановіть на виріб додаткову рукоятку в положення, яке буде найбільш зручним для Вашої роботи та надійно зафіксуйте рукоятку. Для того, щоб закріпити додаткову рукоятку, на корпусі виробу, передбачені два отвори: ліворуч і праворуч.
- Встановіть на виріб, залежно від виду робіт, які виконуються, шліфувальний, різальний або зачисний диск (див. мал. 3).

ОБЕРЕЖНО!

Перш ніж встановлювати або знімати диск, переконайтесь, що виріб знетрумлений.

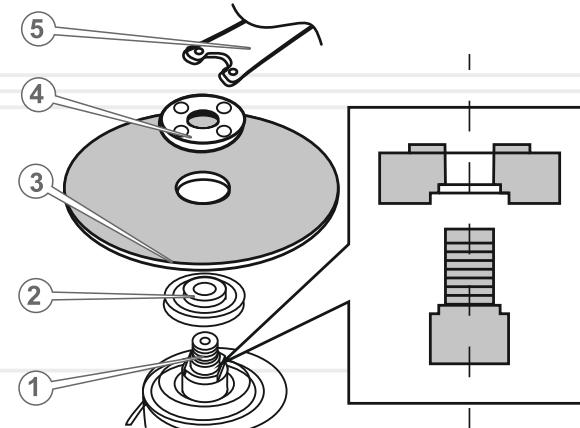
УВАГА!

Заборонено устанавлювати диски з меншою частотою обертання, ніж максимальна частота обертання шпинделя кутової шліфувальної машини.

УВАГА!

Дані моделі шліфувальних машин розроблено виключно для побутових цілей, для особистого застосування і не професійного використання.

малюнок 4



Порядок встановлення та зняття диска (див. мал. 4)

- Встановіть внутрішній фланець із посадковою сходинкою (2) на шпиндель (1) таким чином, щоб фланець увійшов у зачеплення зі шпинделем.
- Встановіть на фланець диск таким чином, щоб посадкова сходинка внутрішнього фланця увійшла в посадковий отвір диска (3).

УВАГА!

Забороняється встановлювати на виріб диски з меншим або більшим посадковим отвором.

- Натисніть на кнопку фіксації шпинделя, щоб шпиндель не міг обертатися (6) (див. мал. 1, 2, 3)
- Закріпіть диск – надійно закрутіть зовнішній фланець (4), використовуючи затискний ключ (5) (див. мал. 4).

УВАГА!

У тому випадку, якщо товщина диска, який встановлюється на виріб, більша ніж 3 мм, затискати диск необхідно тією стороною зовнішнього фланця, на якій є посадкова сходинка.

- Процедура зняття диска здійснюється у зворотній послідовності.

5.2. РОБОТА

Увімкнення та вимкнення кутової шліфувальної машини

УВАГА!

Щоб уникнути виходу з ладу редуктора кутової шліфувальної машини та отримання травм, переконайтесь, що кнопка фіксації шпинделя знаходиться у відтисненому стані.

Модель Ls 1275BX

Щоб увімкнути прилад перед початком роботи, переведіть перемикач «Увімкнення/Вимкнення» (2) (див. мал. 1) у крайнє положення від себе в напрямку додаткової рукоятки. Щоб вимкнути виріб переведіть перемикач «Увімкнення/Вимкнення» (2) (див. мал. 1) у зворотнє положення.

Модель Ls 2321BX

Щоб увімкнути виріб, натисніть й утримуйте клавішу «Увімкнення/Вимкнення» (2) (див. мал. 2, 3). Для найбільш зручного використання приладу, регулюйте положення рукоятки за допомогою клавіші (9) (див. мал. 2). Клавішу повороту рукоятки необхідно утримувати та повертати навколо своєї осі. Виберіть найбільш зручне положення. Щоб вимкнути прилад, відпустіть клавішу «Увімкнення/Вимкнення».

УВАГА!

Під час роботи міцно утримуйте кутову шліфувальну машину двома руками, тримаючи виріб виключно за рукоятки.

Модель Ls 1816BXv

Щоб увімкнути виріб, натисніть й утримуйте клавішу «Увімкнення/Вимкнення» (2) (див. мал. 3). Регулятором частоти обертів шпинделя (10) (див. мал. 3) можна обирати потрібну швидкість, максимальна швидкість обертів шпинделя становить 8000 об/хв, щоб встановити цю швидкість, переведіть регулятор у крайнє ліве положення. Щоб вимкнути прилад, відпустіть клавішу «Увімкнення/Вимкнення».

УВАГА!

Встановлюйте на виріб тільки диски, які мають максимальний діаметр, зазначений у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.

ОБЕРЕЖНО!

Регулювати частоту обертів шпинделя необхідно тільки в тому випадку, якщо електричний двигун кутової шліфувальної машини знеструмлений, а шпиндель не обертається.

УВАГА!

Для забезпечення сталої служби інструменту чергуйте його використання з простотою кожні 30 хвилин. Для запобігання перевантаження виробу та створення оптимальних експлуатаційних умов, забезпечте час перерви у роботі близько 15 хвилин.

Правила роботи кутовою шліфувальною машиною

Для різання, зачищення та шліфування виробів із металу слід використовувати відповідні диски.

Кутову шліфувальну машину до оброблюваного матеріалу підносите лише тоді, коли вона знаходиться у ввімкненому стані та коли електричний двигун вже набрав максимальні оберти. Завжди тримайте виріб відносно матеріалу, який обробляється, під тим кутом, яким ви плануєте здійснити розпил. Зберігайте даний кут нахилу кутової шліфувальної машини, доки не закінчите обробку матеріалу, не намагаючись при цьому чинити великий тиск на диск.

Якщо диск затиснуло в матеріалі, який обробляється, відключіть виріб і акуратно, без докладання значних зусиль, витягніть диск. У жодному разі не смикайте виріб та не намагайтесь його виrivати.

ПРИМІТКА!

Не здійснюйте надмірного тиску на кутову шліфувальну машину під час роботи, оскільки внаслідок тиску на виріб створюється додаткове навантаження на електричний двигун – небезпека виходу електродвигуна з ладу.

Зачищення та шліфування поверхонь повинні здійснюватися із застосуванням відповідних обробних інструментів та матеріалів (диски, щітки, насадки з абразивними матеріалами тощо).

6

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Усі моделі ТМ «Vitals» забезпечені сучасними електричними двигунами, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням вимог даного керівництва для довгострокової та безперебійної роботи виробу. Проте дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування, описані в даному розділі керівництва.

ОБЕРЕЖНО!



Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування, знетрумте виріб.

Комплекс робіт із технічного обслуговування кутової шліфувальної машини включає:

- огляд корпусу виробу, частин та деталей, мережевого кабелю, мережової вилки на відсутність механічних і термічних ушкоджень;
- перевірку на справність клавіші або перемикача «Увімкнення/ Вимкнення» та клавіші фіксації шпинделя;
- очищення корпусу виробу і комплектуючих від бруду та пилу;
- перевірку стану вугільних щіток.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Очищати корпус кутової шліфувальної машини необхідно м'якою серветкою. Не можна допускати попадання води, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється у вентиляційні отвори корпусу виробу. Якщо на корпусі присутні складні плями, необхідно видалити їх за допомогою м'якої серветки, яка попередньо була змочена в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть заподіяти шкоду корпусу виробу.

Видаляти пил та бруд із металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

Щоб перевірити стан та здійснити заміну вугільних щіток (тільки моделі Ls 1816BXv і Ls 2321BX), акуратно зніміть кришки відсіків розміщення вугільних щіток, вийміть щітки і перевірте їх стан. У разі зносу щіток – замініть.

УВАГА!



Щоб перевірити стан вугільних щіток у моделі Ls 1275BX та здійснити їх заміну — зверніться до сервісного центру.

УВАГА!



Щоб запобігти виходу з ладу електричного двигуна, використовуйте тільки оригінальні вугільні щітки ТМ «Vitals».



ПРИМІТКА!

У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування виробу, слід звернутися до сервісного центру.

7

ТРАНСПОРТУВАНЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

Транспортування

Прилад вимагає обережного поводження під час транспортування, та відповідних умов зберігання.

Транспортування виробу допускається всіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт та транспортування виріб не повинен піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів.

Розміщення та кріплення виробу в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу і відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Зберігання

Зберігати виріб рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, за температури від -15 °C до +55 °C та відносній вологості повітря не більше 90%.

Під час підготовки виробу до зберігання:

1. Зніміть з виробу диск.
2. Видаліть пил, бруд із зовнішньої частини корпусу кутової шліфувальної машини.
3. Змастіть тонким шаром машинного мастила всі металеві частини виробу.

Якщо виріб зберігався за температури 0 °C і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні за температури від +5 °C до +40 °C протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо виріб почати використовувати відразу ж після переміщення його з холоду, він може вийти з ладу.

Утилізація

Не викидайте виріб у контейнер із побутовими відходами! Прилад, який відслужив свій термін експлуатації, оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію і перероблення.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.

8

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

таблиця 2

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
Виріб під час натискання на клавішу «Увімкнення/ Вимкнення» не працює	Пошкоджений мережевий кабель або розетка	Замініть
	Несправний електродвигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Увімкнення/ Вимкнення	Зверніться до сервісного центру
	Зношенні вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
Електричний двигун сильно іскрить	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
	Зношенні вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
Потужності двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Зниьте тиск
	Редуктор вийшов з ладу	Зверніться до сервісного центру
	Зношений, пошкоджений диск	Замініть диск
	Пошкоджений підшипник	Замініть
Радіальне биття диска	Редуктор вийшов з ладу	Зверніться до сервісного центру
	Пошкоджений підшипник	Замініть
Не регулюється частота обертання холостого ходу (модель Ls 1816BXv)	Несправний регулятор частоти обертів шпинделя	Зверніться до сервісного центру
Після відключення виробу електричний двигун продовжує обертатися	Несправна клавіша «Увімкнення/ Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
Електричний двигун працює, але немає обертання диска	Редуктор вийшов з ладу	Зверніться до сервісного центру

таблиця 2

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Електричний двигун вмикається на декілька секунд і «клинить»	Пошкоджені або зношені шестерні редуктора	Зверніться до сервісного центру
Неможливе регулювання повороту рукоятки (модель Ls 2321BX)	Потраплення дрібних частинок матеріалу до поворотного механізму	Вичистіть прилад від дрібних частинок матеріалу
		Зверніться до сервісного центру
Корпус виробу сильно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру

9

УМОВНІ ПОЗНАЧКИ

таблиця 3

ПОЗНАЧКА	Пояснення
B(V)	Вольт
A(A)	Ампер
Гц(Hz)	Герц
Вт(W)	Ват
кг(kg)	Кілограм
Об/хв(r/min)	Кількість обертів за хвилину
мм(mm)	Міліметр

10

ПРИМІТКИ

таблиця 4

НАПІС	Пояснення
Voltage	Напруга
Frequency	Частота
Input power capacity	Споживана потужність
Speed	Швидкість обертів холостого ходу
Disc diameter	Діаметр диску